

Пожалуйста, заполните данный опросный лист. Это позволит нам предложить решение, которое максимально удовлетворит Ваши потребности, а также сократит время изготовления оборудования и Ваши затраты на его приобретение и эксплуатацию.

|                   |                       |        |
|-------------------|-----------------------|--------|
| Контактные данные | Название организации: |        |
|                   | Адрес:                |        |
|                   | ФИО:                  |        |
|                   | Должность:            |        |
|                   | Тел.:                 | Факс.: |
| E-mail:           |                       |        |

Обязательным условием возможности испытания предохранительного клапана системой РКТВА-D-14 является наличие у предохранительного клапана устройства для принудительного открытия (ручного дублёра). Без ручного дублера на клапане прибор работать не будет!

Для предохранительных клапанов марки СППК тип.9 производства ПАО «Благовещенский арматурный завод» допускается заполнение только столбца 1 таблицы 1 («Обозначение клапана»). Для определения возможности использования системы РКТВА-D-14 для испытания предохранительных клапанов других марок и производителей необходимо полностью заполнить таблицу 1. Размеры определяются при снятом колпаке дублёра (см. рис. 1).

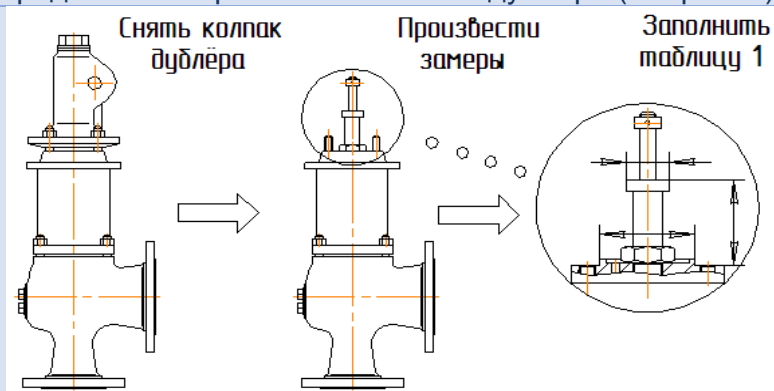


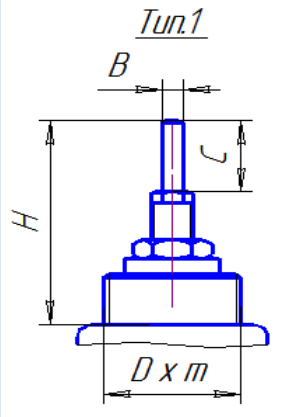
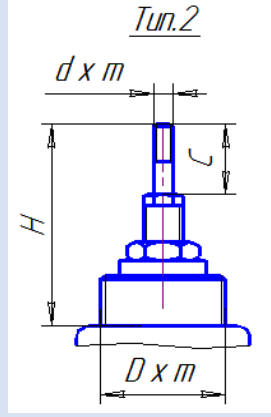
Рисунок 1 — Процедура снятия размеров с клапана

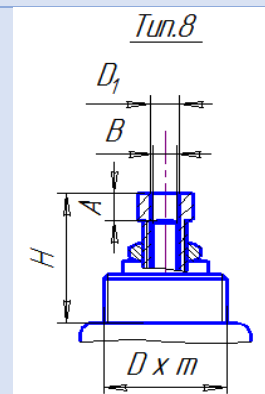
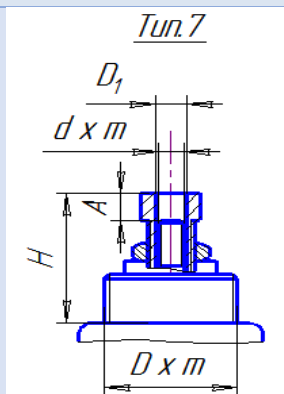
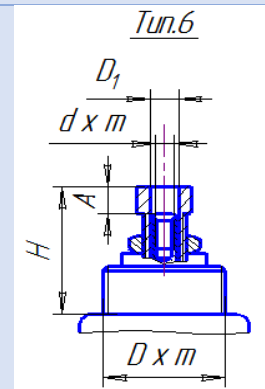
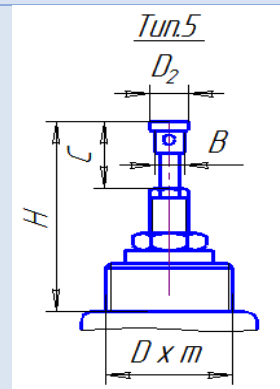
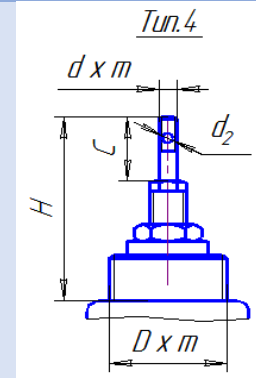
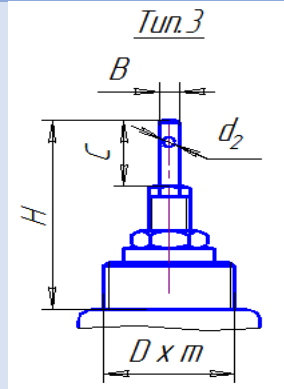
Таблица 1 — Укажите параметры предохранительных клапанов

| Обозначение клапана | Производитель | DN, мм | PN, кгс/см <sup>2</sup> | Dнар, мм | Dвнут, мм | Тип | Dх, мм | D <sub>1</sub> , мм | D <sub>2</sub> , мм | dx, мм | d <sub>1</sub> x, мм | A, мм | B, мм | C, мм | H, мм | n, шт. |
|---------------------|---------------|--------|-------------------------|----------|-----------|-----|--------|---------------------|---------------------|--------|----------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |        |                     |                     |        |                      |       |       |       |       |        |

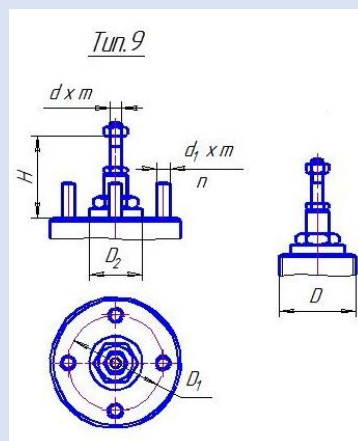
| Обозначение клапана | Производитель | DN, мм | PN, кгс/см <sup>2</sup> | Dнар, мм | Dвнут, мм | Тип | Dx m, мм | D <sub>1</sub> , мм | D <sub>2</sub> , мм | dx m, мм | d <sub>1</sub> x m, мм | A, мм | B, мм | C, мм | H, мм | n, шт. |
|---------------------|---------------|--------|-------------------------|----------|-----------|-----|----------|---------------------|---------------------|----------|------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
|                     |               |        |                         |          |           |     |          |                     |                     |          |                        |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |          |                     |                     |          |                        |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |          |                     |                     |          |                        |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |          |                     |                     |          |                        |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |          |                     |                     |          |                        |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |          |                     |                     |          |                        |       |       |       |       |        |
|                     |               |        |                         |          |           |     |          |                     |                     |          |                        |       |       |       |       |        |

**Таблица 2 — Укажите размеры верхней части клапана и седла в зависимости от исполнения**

|  |   |           |           |   |        |  |
|--|---|-----------|-----------|---|--------|--|
| Размеры верхней части клапана  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__; |  |
|  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__; |  |
|  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__; |  |
|  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__; |  |
|  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__; |  |
|  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__; |  |
|  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__; |  |
|  | Тип №__.  | D x m=__. | d x m=__. | d <sub>1</sub> x m=__.  | n =__. |  |
| <p>D x m, d x m, d<sub>1</sub> x m – диаметр и шаг резьбы;<br/>         H<sub>1</sub> — Высота свободного пространства над клапаном;<br/>         n - Количество шпилек или крепежных отверстий.</p> |   |           |           |   |        |  |
| Исполнение верхней части клапана   |  <p style="text-align: center;"><i>Tun.1</i></p> |           |           |  <p style="text-align: center;"><i>Tun.2</i></p> |        |  |
|  |   |           |           |   |        |  |



**Примечание:** для испытания клапанов типа 7 и типа 8 требуется нарезание внутренней резьбы в штоке по аналогии с типом 6.

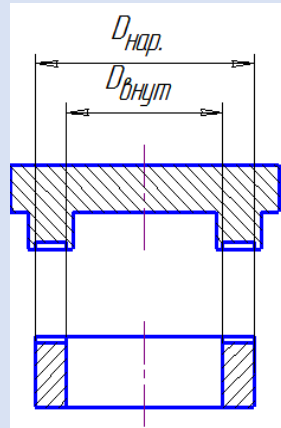


Размеры седла

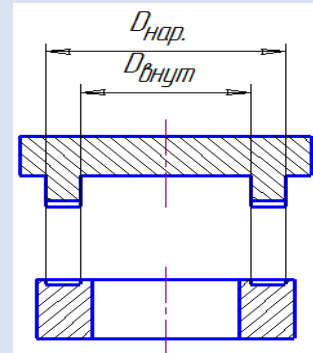
Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ ;

Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ ;  
 Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ ;  
 Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ ;  
 Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ ;  
 Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ ;  
 Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ ;  
 Тип № \_\_\_\_ . D нар.= \_\_\_\_ . D внутр.= \_\_\_\_ .

**Тип 1**

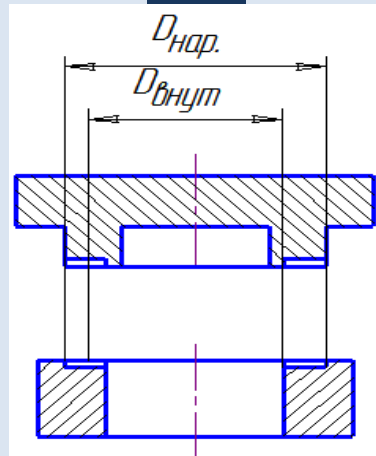


**Тип 2**

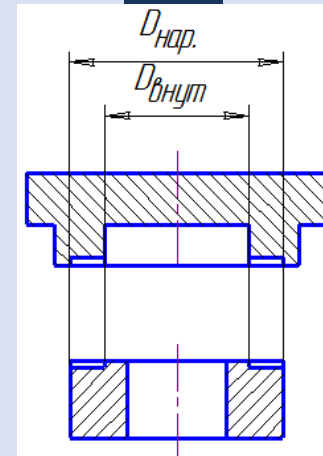


Исполнение седла

**Тип 3**



**Тип 4**



**Таблица 3 — Укажите параметры среды**

|  |  |
|--|--|
| Вид среды<br>в трубопроводе                      | <hr/> <hr/> <hr/>  |
| Диапазон температур<br>транспортируемой<br>среды | <p style="text-align: center;">Tmin ____ °C – Tmax ____ °C</p> |

**Таблица 4 — Укажите условия эксплуатации и исполнение оборудования**

|   |   |
|---|---|
| Рабочие условия эксплуатации                        | <input type="checkbox"/> Температура окружающего воздуха от -10 до +40 °С (влажность воздуха до 80%) УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150;*<br><input type="checkbox"/> Другое _____.  |
| Класс опасности участка для размещения оборудования | <input type="checkbox"/> <b>Отсутствует</b> ;* <input type="checkbox"/> I класс; <input type="checkbox"/> II класс; <input type="checkbox"/> III класс; <input type="checkbox"/> IV класс.<br>(согласно ФЗ №116 “О промышленной безопасности опасных производственных объектов) |
| Взрывозащищенное исполнение системы                 | <input type="checkbox"/> Требуется;<br><input type="checkbox"/> Не требуется.   |

**Примечание:** необходимая минимальная высота свободного пространства над клапаном для установки системы D-14 должна составлять не менее 600 мм.

**Благодарим Вас за уделенное для заполнения время!**

Заполненный опросный лист и дополнительную информацию пришлите, пожалуйста, на адрес электронной почты: [ks@pktba.ru](mailto:ks@pktba.ru) или по факсу +7(8412) 200-201.

\_\_\_\_\_  
Дата

\_\_\_\_\_  
ФИО  
(заполняющего опросный лист)

\* Стандартная комплектация